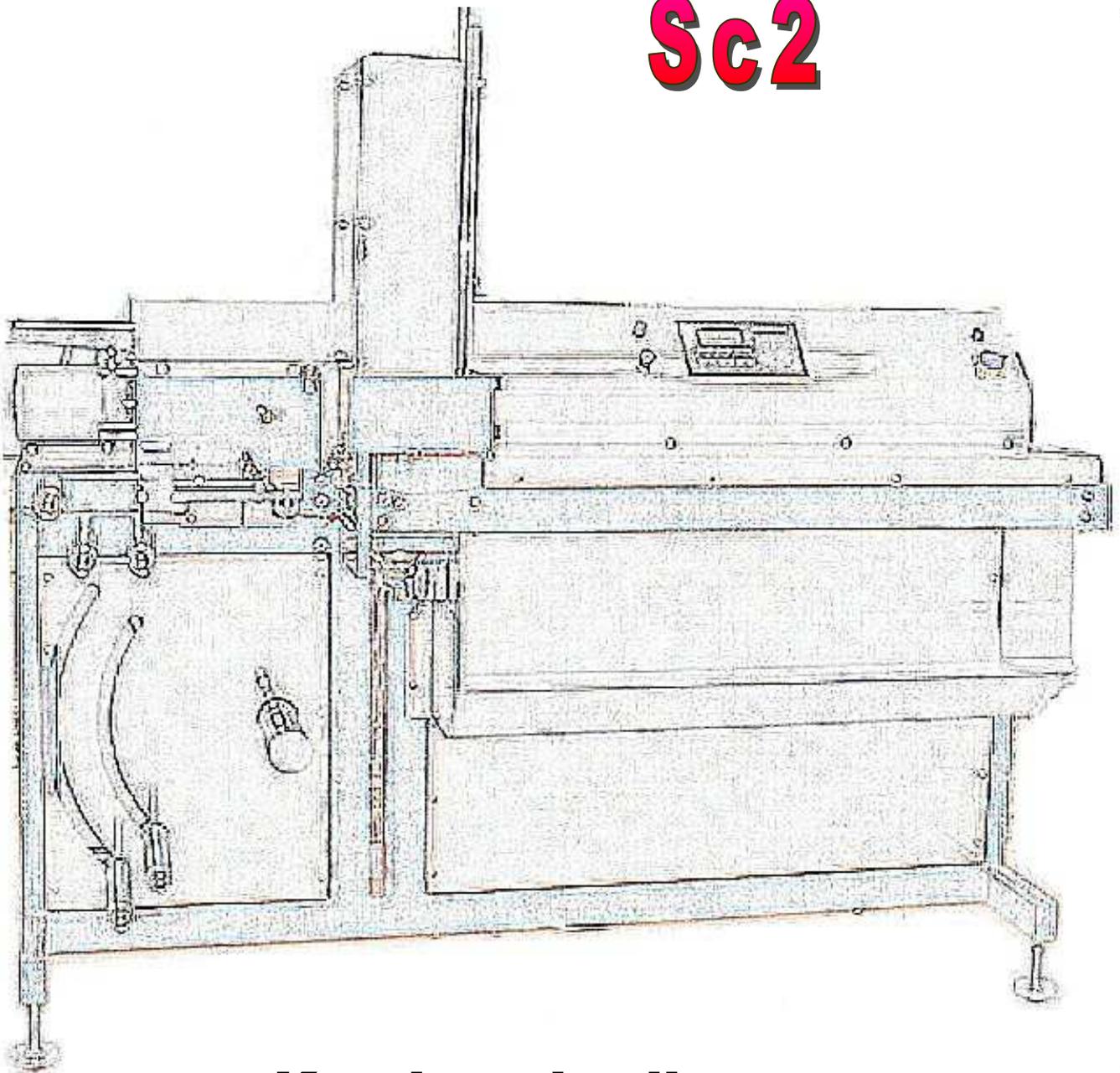




Schlaufenclipper

Sc2



Kurzbeschreibung



<i>Kapitel</i>	<i>Beschreibung</i>	<i>Seite</i>
1	Vorteile	3
2	Funktionsbeschreibung	4
3	Einstellungen	5
4	Optionen	6
5	Technische Daten	7
6	Fotos	8



1. Vorteile

- Kompakte Bauweise
- Minimale Rüstzeit
- Schneller Materialwechsel (Darm und Faden)
- Variable Abzugslänge
- Hohe Stückleistung
- Variable Geschwindigkeit
- unabhängig vom Fadentyp
- Schlaufen & Clippen oder nur Clippen mit einem Tastendruck wählbar
- Elektronische Fehlerauswertung für:
 - Faden fehlt
 - Clips fehlen
- **!!! NEU !!!** Clipwechselsystem für verschiedene Clipgrößen
- Option: Druckmarkenerkennung / Druckbildausrichtung



2. Funktionsbeschreibung

Der **Schlaufenclipper SC2-SV1** ist für die Konfektionierung von Kunstdärmen mit **Schlaufen und Clips** bzw. nur **Clips** entwickelt worden.

Bei **Faserdarm** ist die Verarbeitung **materialabhängig** möglich.

Die derzeitige Abzugslänge beträgt 1500mm und kann auf **Wunsch angepasst** werden, die **Darmbreiten** bis **240mm** sind **derzeit** konzipiert (**Clipgrößenabhängig**).

Auf einem einseitig aufgehängten (leichte Zugänglichkeit), druckluftgebremsten Aufspanndorn für Kerndurchmesser 75mm (**Adapter siehe Folienbeutelerschweißmaschine FBSM1-S3**, oder andere Aufnahme) wird der zu verarbeitende Kunstdarm mittels Druckluftspannbacken aufgespannt.

Über eine **Tänzervorrichtung** und eine aufklappbare **Faltvorrichtung** wird der Darm bis zum **Messer** eingeschoben.

Der **Faden (keine spezielle Type erforderlich)** wird über einen Tänzer bis zum Fadenmesser eingeführt und nach Bestätigung für die Produktion vorbereitet.

Die Maschine **Produziert** die **Schlaufe selbst**, es ist keine Vorproduktion oder kein Zukauf notwendig.

Die Clips werden in eine Führungsschiene eingelegt.

Danach gibt man über ein **Bedienpult** die **Länge**, sowie **Stückzahl** und **Stückzahl je Bund** ein.

Bei Betätigung der Taste **[START]** **prüft** die Maschine ob alles Richtig eingelegt bzw. ob ausreichend **Faden** oder **Clips vorhanden** sind und **beginnt** mit der **Produktion**.

Nach Erreichen der "**Stückzahl je Bund**" geht die Maschine in einen **Pausezustand** über und man kann die Bundmenge entnehmen. Wiederaufnahme der Produktion mit **[START]**, beenden mit **[STOP]**.

Sind **Faden** oder **Clips nicht vorhanden**, so wird dies am **Bedienpult angezeigt** und die Maschine automatisch gestoppt.

Ebenso **überwacht** die Maschine, ob die **Schlaufe richtig** gezogen wurde, und ob der **Clip richtig** gesetzt wurde.

Aufgrund des Gesamtkonzepts kann die Maschine individuell an Ihre Anforderung angepasst werden. D.h. Sie kann wie vorliegend gebaut oder um Funktionen erweitert bzw. gekürzt werden.



3. Einstellungen

Die Maschine wurde so konzipiert, daß auch angelerntes Personal ohne Schwierigkeiten damit arbeiten kann.

Die für die Produktion notwendigen Einstellungen beschränken sich auf folgende Parameter:

- Abzugslänge (derzeit 100mm - 1500mm)
- Vorwahl der Gesamtstückzahl
- Vorwahl Stückzahl je Bund
- Änderbare Abzugsgeschwindigkeit für empfindliche Ware

Des weiteren kann die Schlaufenlänge mit wenigen Handgriffen verändert werden.

Sämtliche für die Produktion notwendigen Parameter werden von der Computersteuerung überwacht wie z.B:

- Clips vorhanden
- Faden vorhanden
- Schlaufe gezogen
- Clip gesetzt



4. Optionen

Die Maschine kann nach Rücksprache ganz Ihren Bedürfnissen angepasst werden

Derzeit sind folgende Optionen erhältlich:

- Maximale Abzugslänge nach Wunsch (Basislänge 1500mm)
- nur Clippen
- Clipsystem wird an Ihre Clipgröße angepasst
- **!!! NEU !!!** Clipwechselsystem für verschiedene Clipgrößen
- **!!! Auch Druckmarkenerkennung (Druckbildausrichtung) Möglich !!!**



5. Technische Daten

Stückleistung: ***Abhängig von der eingestellten Abzugslänge und des verwendeten Materials*** bis zu **45 Stk.** / Minute

Anschlüsse:

- Luft: 6-8bar
- Elektrik: 230VAC/12A

Antrieb: 3-Phasen Servomotor 1,25kW

Messer: Halbrunde Scherenmesser (durch Flächenschleifen schärfbar)

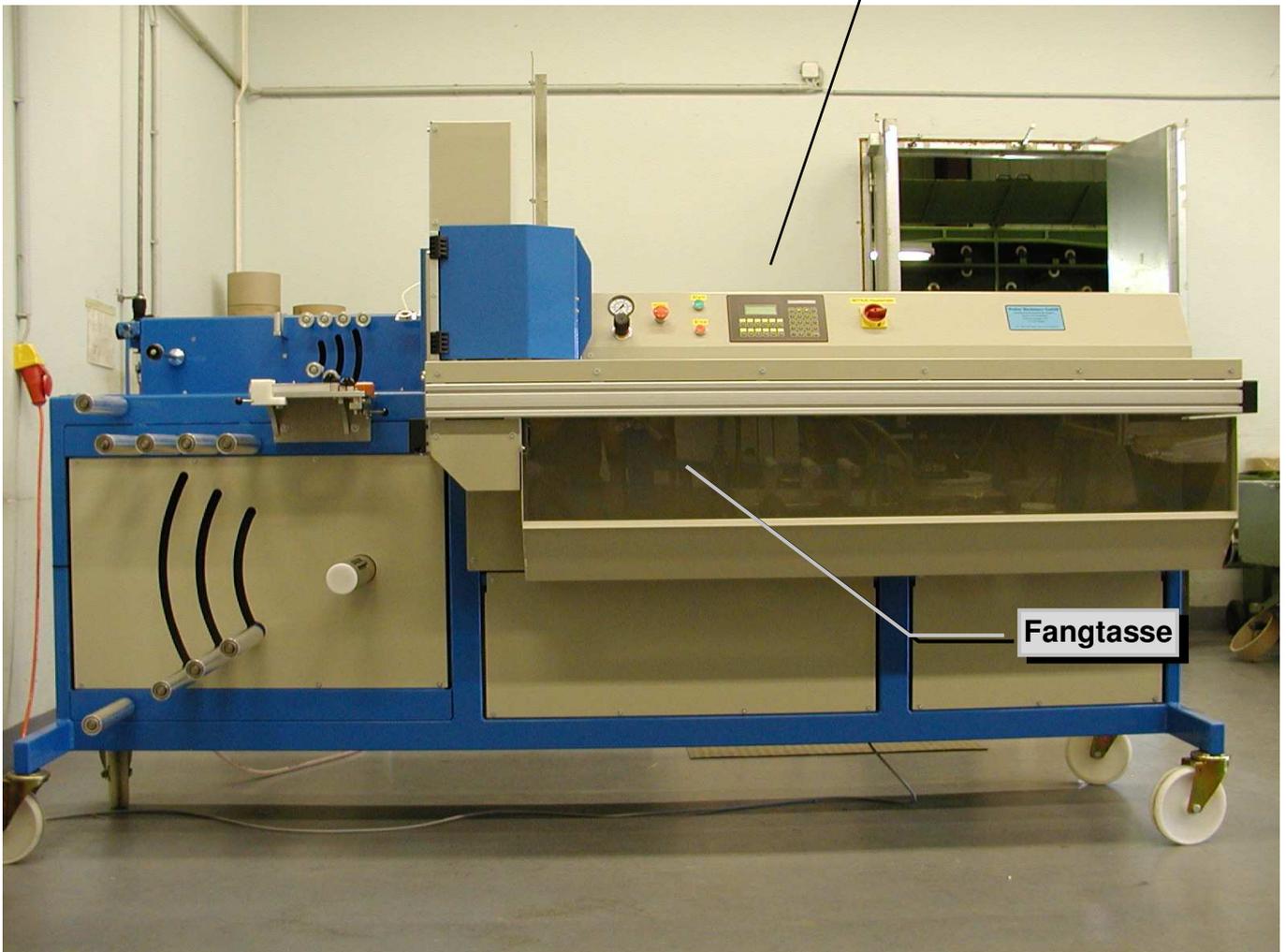
Die komplette Maschine wird ausschließlich über die Computersteuerung gesteuert und kontrolliert, es sind keine mechanischen Zwangsabhängigkeiten eingebaut.

Sämtliche Produktionsparameter können individuell angepasst werden.

6. Bilder



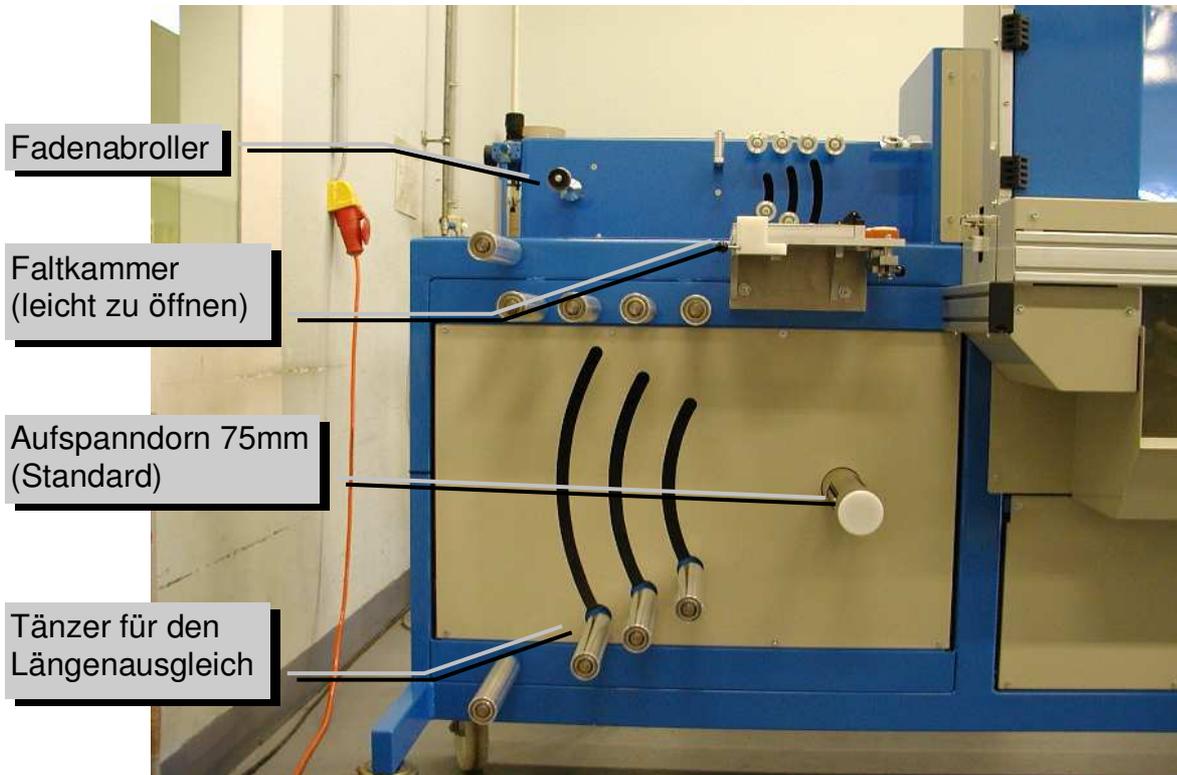
Schleife mit
Clip



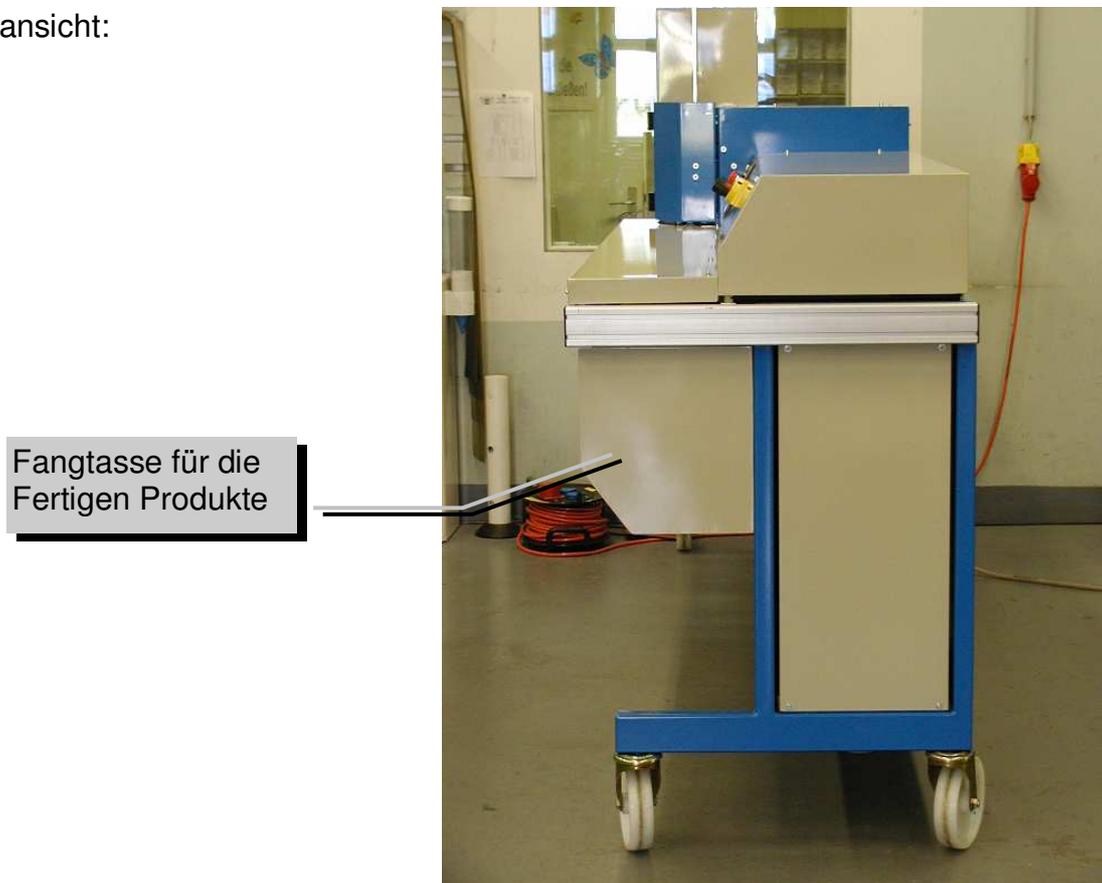
Bedienpult mit
Klartext

Fangtasse

6.2 Seitenansicht und Tänzer



Seitenansicht:



6.3 Tänzer mit Material

